

# BU BİLGİLER ÇIKAR !

İSG HAP NOTLAR

## MAKİNA EMNİYETİ



### KODLAMA



ÖLÇÜM:  
1 METRE  
MESAFE

1,6 METRE  
YÜKSEKLİK

Çalışma istasyonlarının tanımlanmamış olduğu ya da tanımlanamadığı durumlarda, A-ağırlıklı ses basınç değerleri makina yüzeyinden **1 metre** mesafede ve zeminden veya erişim platformundan **1,6 metre** yükseklikte ölçülmelidir. Azami ses basıncının konumu ve değeri belirtilmelidir.

# BU BİLGİLER ÇIKAR !

İSG HAP NOTLAR

## MAKİNA EMNİYETİ

### Kumanda tertibatları



Raylar üzerinde çalışan makinaların hareketleri için hızlandırıcı ve fren kumandaları, **el ile** çalıştırılan tipte olmalıdır.

### KODLAMA



**ÖLÇÜM:**  
1 METRE  
MESAFE

1,6 METRE  
YÜKSEKLİK

Bununla birlikte etkinleştirme tertibatları **ayak ile** çalıştırılabilir.

# BU BİLGİLER ÇIKAR !

## İSG HAP NOTLAR

### MAKİNA EMNİYETİ

Ekipman / Konu	Çalışma Katsayısı	Kısa Kodlama
Tel halat (halat ve uçları)	5	Halat = 5
Kaynaklı baklıalı zincir	4	Zincir = 4
Dokuma halat / sapan	7	Dokuma = 7
Sapan metal aksamaları	4	Metal = 4
Kaldırma zincirleri	4	Kaldırma zinciri = 4

# BU BİLGİLER ÇIKAR !

İSG HAP NOTLAR

## MAKİNA EMNİYETİ



### KODLAMA



en zayıf  
bacak

bacak sayısı

sapan konfi

Çok bacaklı bir  
sapanın azami çalışma  
yükü;

en zayıf bacağın  
çalışma katsayısı,  
bacak sayısı ve sapan  
konfigürasyonuna

bağlı bir azaltma  
faktörü esas alınarak  
belirlenir,

# BU BİLGİLER ÇIKAR !

## İSG HAP NOTLAR

### MAKİNA EMNİYETİ

Konu / Ekipman	Katsayı	Örnek Makina
Manuel çalıştırılan makineler ve kaldırma aksesuarları	1,5	El vinci, manuel kriko
Diğer makineler	1,25	Forklift, kule vinç
Dinamik katsayı	1,1	Hareketli yük kaldıran sistemler

# BU BİLGİLER ÇIKAR !

İSG HAP NOTLAR

## MAKİNA EMNİYETİ



### KODLAMA

Örnek:



Kaynaklı  
baklalı  
zincir  
insanları  
taşır sa  
katsayı 8  
olur.

Çalışma katsayıları **kişileri** kaldırmaya yönelik makinalar için yeterli değildir ve genel bir kural olarak, bu değerlerin **iki katı** alınmalıdır.

# BU BİLGİLER ÇIKAR !

## İSG HAP NOTLAR

### MAKİNA EMNİYETİ



#### KODLAMA



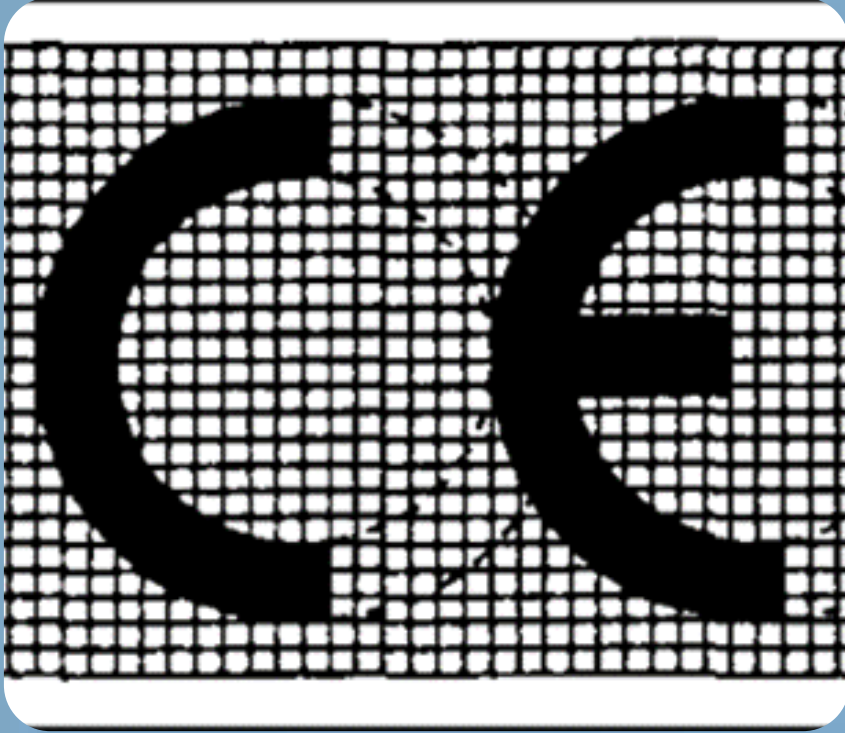
#### MAKİNALARIN İŞARETLENMESİ

İşaretleme Unsuru	Açıklama
İmalatçı bilgisi	İmalatçının ve varsa yetkili temsilcisinin ticari unvanı ve tam adresi
Makina tanımı	Makinanın türü ve tanımlayıcı bilgisi
CE işareti	CE uygunluk işaretleme (Ek III)
Seri / tip	Makinenin seri veya tip tanımlaması
Seri numarası	Varsa makineye özel numara
İmalat yılı	Makinenin üretiminin tamamlandığı yıl

# BU BİLGİLER ÇIKAR !

İSG HAP NOTLAR

## MAKİNA EMNİYETİ



“CE” uygunluk işaretinin çeşitli unsurları, esas olarak aynı düşey ölçüye sahip olmalıdır. Bu ölçü **5 mm'den** küçük olmamalıdır. Asgari boyut küçük ölçekli makinalar için değiştirilebilir.

### KODLAMA



CE : 5 MM