



[HER DÖNEM TÜM TÜRKİYE 1. lerinin TEK ADRESİ](#)

İSG TÜRKİYE SINAV KAZANDIRIR !

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
A-B-C
SINAVLARINDA Kİ
GELMİŞ-GEÇMİŞ
EN BÜYÜK BAŞARI !

	T.C. Kimlik Numarası Adı ve Soyadı Sertifika Alanı Sınav Tarihi Sonuç Açıklama Tarihi	 CEM ÖZBAY B Sınıfı İş Güvenliği Uzmanlığı 10 Aralık 2023 3 Ocak 2024
TESTTEKİ DOĞRU VE YANLIŞ SAYILARI		
Doğru 48		Yanlış 2
SINAV PUANI VE BAŞARI SIRASI		
Puan 96,00000	Başarı Sırası 1	Alınan Sıra 1. Sıra

TIKLAYARAK
İZLEYEBİLİRSİNİZ !

50 SORUDA
48 DOĞRU !



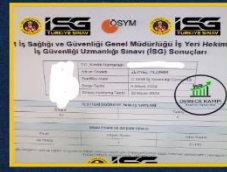
TÜRKİYE 1. Sİ KURSIYERLERİMİZ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



www.isgturkiyesinav.com

TÜRKİYE 1. Sİ KURSIYERLERİMİZ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



B SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



A SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



www.isgturkiyesinav.com

TÜRKİYE 1. Sİ KURSIYERLERİMİZ



DSP TÜRKİYE 1.Sİ



İŞYERİ HEKİMİ
TÜRKİYE 2.Sİ



İŞYERİ HEKİMİ
TÜRKİYE 2.Sİ



www.isgturkiyesinav.com

2023 MAYIS DÖNEMİ TÜRKİYE 1. Sİ KURSIYERLERİMİZ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



B SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



A SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



www.isgturkiyesinav.com

A sınıfı İGU - MUHAMMED NURULLAH ACAR

ÖSYM

2024/2 İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü İş Yeri Hekimliği ve İş Güvenliği Uzmanlığı Sınavı (İSG) Sonuçları



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç



T.C. Kimlik Numarası	[REDACTED]
Adı ve Soyadı	ÖMER SOLAK
Sertifika Alanı	A Sınıfı İş Güvenliği Uzmanlığı
Sınav Tarihi	8 Aralık 2024
Sonuç Açıklama Tarihi	3 Ocak 2025



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç

TESTTEKİ DOĞRU VE YANLIŞ SAYILARI		
Doğru		Yanlış
45		5

SINAV PUANI VE BAŞARI SIRASI		
Puan	Başarı Sırası	Aday Sayısı
90,00000	1	3.020

A sınıfı Türkiye 1.'si Olan Kursiyerimizin Tavsiyeleri=
<https://www.youtube.com/watch?v=m6eiF54Djpo&t=1261s>

ÖSYM

2024/2 İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü İş Yeri Hekimliği ve İş Güvenliği Uzmanlığı Sınavı (İSG) Sonuçları



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç



T.C. Kimlik Numarası	[REDACTED]
Adı ve Soyadı	RECEP GUÇLU
Sertifika Alanı	B Sınıfı İş Güvenliği Uzmanlığı
Sınav Tarihi	8 Aralık 2024
Sonuç Açıklama Tarihi	3 Ocak 2025



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç

TESTTEKİ DOĞRU VE YANLIŞ SAYILARI		
Doğru		Yanlış
45		5

SINAV PUANI VE BAŞARI SIRASI		
Puan	Başarı Sırası	Aday Sayısı
90,00000	1	6.785

B sınıfı Türkiye 1.'si Olan Kursiyerimizin Tavsiyeleri=
<https://www.youtube.com/watch?v=fq-4Qu2Sbx&t=6s>

ÖSYM

2024/2 İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü İş Yeri Hekimliği ve İş Güvenliği Uzmanlığı Sınavı (İSG) Sonuçları



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç



T.C. Kimlik Numarası	[REDACTED]
Adı ve Soyadı	NİMET KÖSE
Sertifika Alanı	C Sınıfı İş Güvenliği Uzmanlığı
Sınav Tarihi	8 Aralık 2024
Sonuç Açıklama Tarihi	3 Ocak 2025



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç

TESTTEKİ DOĞRU VE YANLIŞ SAYILARI		
Doğru		Yanlış
44		6

SINAV PUANI VE BAŞARI SIRASI		
Puan	Başarı Sırası	Aday Sayısı
88,00000	1	13.673

C sınıfı Türkiye 1.'si Olan Kursiyerimizin Tavsiyeleri=
https://www.youtube.com/watch?v=85qyps6cw_o





KAYNAK İŞLERİNDE İSG

1-

Elektrik Ark kaynağından çarpılma olayı, makine boşta çalışırken meydana gelir. Bunun nedeni, genellikle kaynak yaparken ark gerilimi 20-30 volt arasındadır. Boşta çalışma voltajı ise kaç volt'tur?

- A) 65 – 100
- B) 60 – 100
- C) 50 – 100
- D) 100 – 150
- E) 80 - 100

Ark kaynağından çarpılma olayı, makine boşta çalışırken meydana gelir. Bunun nedeni, genellikle kaynak yaparken ark gerilimi 20-30 volt arasındadır. Boşta çalışma voltajı ise 65-100 volt'tur.



2-

Kaynak esnasında,

- I- % 60 kızıl ötesi ışınlar (infrared ışınlar)
- II- % 30 parlak (görünen ışınlar)
- III- % 10 morötesi ışınlar (ultraviyole ışınlar)

Yukarıda bazı ışın oranları verilmiştir. Buna göre hangileri doğru olarak verilmiştir?

- A) Yalnız I
- B) I ve II
- C) II ve III
- D) I, II ve III
- E) Yalnız III

Kaynak esnasında, % **60** kızıl ötesi ışınlar (infrared ışınlar),
% **30** parlak (görünen ışınlar),
% **10** morötesi ışınlar (ultraviyole ışınlar) oluşmaktadır.



3-

Aşağıdaki kaynak türlerinden hangisi elektrik akımı ile yapılan kaynak türü değildir?

- A) Elektrik ark kaynağı
- B) Toz altı kaynağı
- C) Nokta (Punta) kaynağı
- D) Basınç veya pres kaynağı
- E) Oksi-asetilen kaynağı

Kaynak yöntemleri

1. Elektrik akımı ile yapılan kaynak yöntemleri

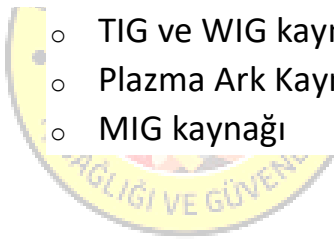
- Elektrik ark kaynağı
- Toz altı kaynağı
- Nokta (Punta) kaynağı
- Basınç veya pres kaynağı
- Elektrikli makara kaynağı

2. Gaz Kullanılarak yapılan Kaynak Yöntemleri

- Oksiasetilen kaynağı
- Gazla eritme pres kaynağı

3. Gaz ve Elektrik Akımı Kullanılarak yapılan Kaynak Yöntemleri

- TIG ve WIG kaynağı
- Plazma Ark Kaynağı
- MIG kaynağı



4-

Kaynak işlerinde kullanılan gazlar ve özellikleriyle ilgili aşağıdakilerden hangisi yanlış verilmiştir?

- A) LPG – Yanıcı
- B) CNG – Yanıcı
- C) Hidrojen – Yanıcı
- D) Oksijen – Koruyucu
- E) Argon - Koruyucu

YANICI GAZLAR

LPG - DOĞAL GAZ(CNG) - ASETİLEN - HİDROJEN

YAKICI GAZLAR

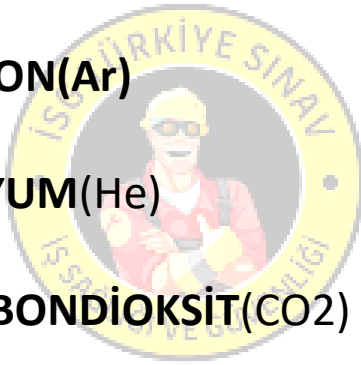
OKSİJEN

KORUYUCU GAZLAR

ARGON(Ar)

HELYUM(He)

KARBONDİOKSİT(CO₂)



Kaynak dumanı

Azot oksit (NOx), karbon monoksit (CO), karbondioksit (CO₂), ozon (O₃) ve argon, helyum gibi koruyucu gazlardan oluşan ve havaya dağılabilen bir gaz karışımı içerebilir. Duman bulutunun görünen kısmı temel olarak metal, metal oksit ve akı parçacıklarıdır.

CEVAPLAR

1.	A
2.	D
3.	E
4.	D

