



İSG TÜRKİYE SINAV

ARALIK 2025

HER DÖNEM TÜM TÜRKİYE 1. lerinin TEK ADRESİ

İSG TÜRKİYE SINAV KAZANDIRIR !

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
A-B-C
SINAVLARINDA Kİ
GELMİŞ-GEÇMİŞ
EN BÜYÜK BAŞARI !

	T.C. Kimlik Numarası Adı ve Soyadı Sertifika Alanı Sınav Tarihi Sonuç Açıklama Tarihi	 CEM ÖZBAY B Sınıfı İş Güvenliği Uzmanlığı 10 Aralık 2023 3 Ocak 2024
TESTTEKİ DOĞRU VE YANLIŞ SAYILARI		
Doğru 48		Yanlış 2
SINAV PUANI VE BAŞARI SIRASI		
Puan 96,00000	Başarı Sırası 7	Alınan Sıra 8. Sıra

TIKLAYARAK
İZLEYEBİLİRSİNİZ !

50 SORUDA
48 DOĞRU !



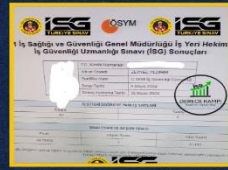
TÜRKİYE 1. Sİ KURSIYERLERİMİZ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



www.isgturkiyesinav.com

TÜRKİYE 1. Sİ KURSIYERLERİMİZ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



B SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



A SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



www.isgturkiyesinav.com

TÜRKİYE 1. Sİ KURSIYERLERİMİZ



DSP TÜRKİYE 1.Sİ



**İŞYERİ HEKİMİ
TÜRKİYE 2.Sİ**

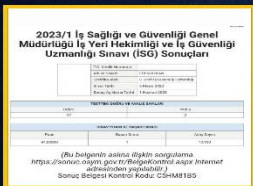


**İŞYERİ HEKİMİ
TÜRKİYE 2.Sİ**



www.isgturkiyesinav.com

2023 MAYIS DÖNEMİ TÜRKİYE 1. Sİ KURSIYERLERİMİZ



C SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



B SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



A SINIFI TÜRKİYE 1.Sİ



www.isgturkiyesinav.com

A sınıfı İGU - MUHAMMED NURULLAH ACAR

ÖSYM

2024/2 İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü İş Yeri Hekimliği ve İş Güvenliği Uzmanlığı Sınavı (İSG) Sonuçları



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç



T.C. Kimlik Numarası	[REDACTED]
Adı ve Soyadı	ÖMER SOLAK
Sertifika Alanı	A Sınıfı İş Güvenliği Uzmanlığı
Sınav Tarihi	8 Aralık 2024
Sonuç Açıklama Tarihi	3 Ocak 2025



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç

TESTTEKİ DOĞRU VE YANLIŞ SAYILARI		
Doğru		Yanlış
45		5

SINAV PUANI VE BAŞARI SIRASI		
Puan	Başarı Sırası	Aday Sayısı
90,00000	1	3.020

A sınıfı Türkiye 1.'si Olan Kursiyerimizin Tavsiyeleri=
<https://www.youtube.com/watch?v=m6eiF54Djpo&t=1261s>

ÖSYM

2024/2 İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü İş Yeri Hekimliği ve İş Güvenliği Uzmanlığı Sınavı (İSG) Sonuçları



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç



T.C. Kimlik Numarası	[REDACTED]
Adı ve Soyadı	RECEP GUÇLU
Sertifika Alanı	B Sınıfı İş Güvenliği Uzmanlığı
Sınav Tarihi	8 Aralık 2024
Sonuç Açıklama Tarihi	3 Ocak 2025



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç

TESTTEKİ DOĞRU VE YANLIŞ SAYILARI		
Doğru		Yanlış
45		5

SINAV PUANI VE BAŞARI SIRASI		
Puan	Başarı Sırası	Aday Sayısı
90,00000	1	6.785

B sınıfı Türkiye 1.'si Olan Kursiyerimizin Tavsiyeleri=
<https://www.youtube.com/watch?v=fq-4Qu2Sbx&t=6s>

ÖSYM

2024/2 İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü İş Yeri Hekimliği ve İş Güvenliği Uzmanlığı Sınavı (İSG) Sonuçları



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç



T.C. Kimlik Numarası	[REDACTED]
Adı ve Soyadı	NİMET KÖSE
Sertifika Alanı	C Sınıfı İş Güvenliği Uzmanlığı
Sınav Tarihi	8 Aralık 2024
Sonuç Açıklama Tarihi	3 Ocak 2025



DERECE KAMPI
Başarıya Tappan Güç

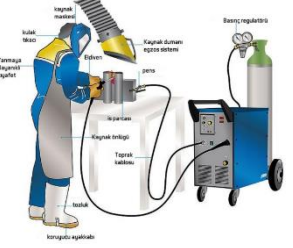
TESTTEKİ DOĞRU VE YANLIŞ SAYILARI		
Doğru		Yanlış
44		6

SINAV PUANI VE BAŞARI SIRASI		
Puan	Başarı Sırası	Aday Sayısı
88,00000	1	13.673

C sınıfı Türkiye 1.'si Olan Kursiyerimizin Tavsiyeleri=
https://www.youtube.com/watch?v=85qyps6cw_o



MUTLAKA BİLMEMİZ GEREKEN! ---- 201-220 HAP BİLGİ

A,B ve C IGU İSYERİ HEKİMİ- DSP	A,B ve C IGU İSYERİ HEKİMİ- DSP	A,B ve C IGU İSYERİ HEKİMİ- DSP	A,B ve C IGU İSYERİ HEKİMİ- DSP
201-220 MAKİNA EMNİYETİ  Çalışma istasyonlarının tanımlanmamış olduğu ya da tanımlanamadığı durumlarda, A-ağırlıklı ses basınç değerleri makina yüzeyinden 1 metre mesafede ve zeminden veya erişim platformundan 1,6 metre yükseklikte ölçülmelidir. Azami ses basıncının konumu ve değeri belirtilmelidir.	İŞ EKİPMANLARI  Bu Yönetmelik Nükleer Tesislerin ve Nükleer Maddelerin uygulanmaz EKİPNET: Bu Yönetmelik kapsamında yer alan kişi, iş ve işlemlerin elektronik ortamda kayıt ve bildirimi ile veri doğrulaması amacıyla kullanılan ve e-Devlet kapısı üzerinden çalışan programı, Gözle muayene: İş ekipmanının herhangi bir alet veya cihaz kullanılmadan basit yöntemlerle gözle görülebilir kusurlarının belirlenmesini, ifade eder. Yapılan inceleme sonucunda bildirim veya başvurularda bulunan bilgilerin doğru veya uygun olmadığı tespit edilen kişilerin kaydı on yıl süreyle askıya alınır,	BASİT BASINÇLI KAPLAR VE BASINÇLI EKİPMANLAR  Kapsam Kaynaklı, 0,5 bar'dan daha yüksek iç basınca tabi tutulması amaçlanan, hava ve azot gazı içeren ve yakma amacı dışında kullanılan kaplar. Asgari çalışma sıcaklığı -50°C'den düşük; azami çalışma sıcaklığı ise çelik için 300°C'den, alüminyum veya alüminyum alaşımlı kaplar için 100°C'den fazla olmayan kaplar.	KAYNAK İŞLERİNDE İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ  Elektrik Tehlikesi Ark kaynağından çarpılma olayı, makine boştaki çalışırken meydana gelir. Bunun nedeni, genellikle kaynak yaparken ark gerilimi 20-30 volt arasındadır. Boştaki çalışma voltajı ise 65-100 volt'tur. Işınlr Kaynak esnasında, % 60 kızıl ötesi ışınlr (infrared ışınlr), % 30 parlak (görünen ışınlr), % 10 morötesi ışınlr (ultraviyole ışınlr) oluşmaktadır.

Kumanda tertibatları  Raylar üzerinde çalışan makinaların hareketleri için hızlandırıcı ve fren kumandaları, el ile çalıştırılan tipte olmalıdır. Bununla birlikte etkinleştirme tertibatları ayak ile çalıştırılabilir. Kaldırma aksesuarları ve bunların aksamaları Tel-halat/halat-halat ucu = 5'e eşittir. Kaynaklı baklalı zincirler = 4'e eşittir. Dokuma halat = 7'ye eşittir. Sapanı metalik aksamlar = 4'e eşittir. Halatın bütünü ve uçları = 5'tir. Kaldırma zincirleri = bu katsayı 4'tür. Çok bacaklı bir sapanın azami çalışma yükü; en zayıf bacağın çalışma katsayısı, bacak sayısı ve sapan konfigürasyonuna bağlı bir azaltma faktörü esas alınarak belirlenir.	Önemli bakım ve onarım Elektrik iç tesisleri halükarda en az %20 güç değişikliği yapılması. İş ekipmanının bakımını yapan kişiler, bakımını yaptığı ekipmanın periyodik kontrolünü gerçekleştiremez. Ortak Sağlık Ve Güvenlik Birimleri ile bu birimlerde çalışan kişiler periyodik kontrol hizmeti veremez. Hükümlere aykırı hareket eden kişilerin yetkisi bir yıl süreyle askıya alınır. Yetkili olmayan kişilerce yapılmış periyodik kontroller geçersizdir. Bakanlığın internet sitesinde ilân edilir. Bu kişilerin yetki başvuruları 10 yıl süreyle askıya alınır. İSG-KATİP üzerinden sözleşme olmaksızın periyodik kontrol raporu düzenlenemez. Bu hükme aykırı davranan periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin yetkisi 6 ay süreyle askıya alınır. İşveren ile periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi arasında periyodik kontrol hizmeti gerçekleştirilmeden en geç 1 gün önce İSG-KATİP sistemindeki örneğine uygun sözleşme düzenlenir ve karşılıklı olarak imzalanır.	a) Arıza durumunda radyoaktif yayılıma neden olabilecek, özellikle nükleer amaçlı kullanım için tasarlanmış basınçlı kapları, b) Özellikle gemi ve uçakların çalıştırılması veya içine yerleştirilmesi amacına yönelik basınçlı kapları, c) Yangın söndürücüleri, kapsamaz. Kap aileleri: Bir kap grubu aynı tipteki modellerden en fazla 3.000 kaptan oluşur. Kap tasarımı a) İmalatçı kabı tasarımlarken, kabın hangi amaç için kullanılacağını ve aşağıdaki hususları belirler: i) Asgari çalışma sıcaklığını T_{min}. ii) Azami çalışma sıcaklığını T_{max}. iii) Azami çalışma basıncını PS. İç basınç, azami çalışma basıncı PS'yi sürekli olarak geçmemelidir. Ancak çalışma basıncı çok kısa sürelerle % 10 oranında aşılır.	Yangın ve Patlama Yanıcı ve parlayıcı maddeler kaynak işlerinin yapıldığı yerden en az 11 metre uzaklıkta bulundurulmalıdır. Yüzeylere Temas Elektrik ark kaynağında sıcaklık 3500°C – 4000°C' ye ulaşmaktadır. Kaynak yöntemleri Elektrik akımı ile yapılan kaynak yöntemleri - Elektrik ark kaynağı - Toz altı kaynağı - Nokta (Punta) kaynağı - Basınç veya pres kaynağı - Elektrikli makara kaynağı Gaz Kullanılarak yapılan Kaynak Yöntemleri - Oksiasetilen kaynağı - Gazla eritme pres kaynağı Gaz ve Elektrik Akımı Kullanılarak yapılan Kaynak Yöntemleri - TIG ve WIG kaynağı - Plazma Ark Kaynağı - MIG kaynağı
--	--	---	---

Genel bir kural olarak bu katsayı aşağıdaki değerlere sahiptir: Manuel çalıştırılan makinalar ve kaldırma aksesuarları = 1,5, Diğer makinalar = 1,25. Dinamik deney katsayısı = 1,1'e eşittir	Aşağıda belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, ilgili ekipman veya ekipman grubu için akredite olmuş akredite muayene kuruluşlarında çalışan periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından yapılır:	Basınçlı Parçalar Kapların basınçlı parçalarını imal etmek için kullanılan malzemeler: a) Kaynak yapılabilir. b) Asgari çalışma sıcaklığındaki kopmanın parça parça veya kırılğan tip kırılmaya yol açmaması için şekil verilebilir süneklikte ve toklukta olur. c) Yaşlanmadan olumsuz şekilde etkilenmez.	YANICI GAZLAR LPG DOĞAL GAZ ASETİLEN HİDROJEN
NOT: Çalışma katsayıları kişileri kaldırmaya yönelik makinalar için yeterli değildir ve genel bir kural olarak, bu değerlerin iki katı alınmalıdır.	a) Kule krenler.  b) LPG tank ve tesisatları (yer altı ve yer üstü).  c) Yürüyen merdivenler. 	YAKICI GAZLAR OKSİJEN	KORUYUCU GAZLAR ARGON HELYUM KARBONDİOKSİT
Makinaların işaretlenmesi Bütün makinalar, aşağıdaki asgari özellikler göz önünde tutularak, görünür, okunur ve silinemez bir şekilde işaretlenmelidir: - İmalatçının ve ilgili olduğunda, yetkili temsilcisinin ticari unvanı ve tam adresi, - Makinanın tanımı, - CE İşaretlemesi - Seri veya tip tanımlaması, - Varsa seri numarası, - İmalat yılı, yani imalât işleminin tamamlandığı yıl.  Bu ölçü 5 mm'den küçük olmamalıdır.	ç) Asılı erişim donanımları. 	İSG TÜRKİYE SINAV En Çok İSG Kitabı Satan Mağazası	Kaynak dumanı, azot oksit (NOx), karbon monoksit (CO), karbondioksit (CO2), ozon (O3) gazlar oluşur.

Kriyojenik tanklar	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen sürelerde
Atmosferik, dik, silindirik, yer üstü, çelik kaynaklı birleştirmeli, açık ya da kapalı tavanlı tehlikeli sıvı depolama tankları (3)	Standartlarda süre belirtilmemişse 10 Yıl
Atmosferik, bombeli yatay veya dikey silindirik, prizmatik, çelik veya termoplastik, açık veya kapalı tehlikeli sıvı depolama tankı (3)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl
Yapı iskeleleri(3)	Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay
Katodik koruma tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay

Azami basınç değerinin **1,5** katı değeriyle **hidrostatik test** gerçekleştirilir.

Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için **1,5**, diğer kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için **1,25**, dinamik test kat sayısı ise **1,1'dir**.

ÖZETLERSEK	
ÇELİK KAPLAR	ALÜMİNYUM KAPLAR
Et Kalınlığı: 2 mm Den Az Olmaz.	Et Kalınlığı: 3 mm Den Az Olmaz.
Azami çekme mukavemeti $R_{m,max}$ 580 N/mm² 'den az olur.	Azami gerilme direnci $R_{m,max}$ en çok 350 N/mm² olur.
Her mamuldeki karbon miktarı % 0,25'ten , kükürt ve fosfor miktarı % 0,05'ten az olur.	Alaşımsız alüminyumdaki alüminyum miktarı en az % 99,5 olmalı ve alaşımlar azami çalışma sıcaklığında, taneler arası korozyona yeterli direnci gösterir.
Asgari çalışma sıcaklığında, üç adet boylamasına test parçasının ortalama eğmede koparma enerjisi KCV 35 J/cm² 'den az olmamalıdır.	

İmalatçılar, AB uygunluk beyanını ve teknik dosyayı, kabın piyasaya arz edildiği tarihten itibaren **10 yıl boyunca saklar**.

	+Makine Mühendisleri +Mekatronik Mühendisleri +Makine Veya Metal Eğitimi Bölümü Mezunu Teknik Öğretmenler +Makine Tekniker Veya Yüksek Teknikerleri		
	iskele = GİM Basınlı Kap ve Tesisatlar = 5M Kaldırma ve İletme Ekipmanları = 4M Tesisatlar = 3M Tezgahlar = 4M Endüstriyel Raflar ve Kapılar = 4M + i İş Makineleri = 4 M		